

**LUNCH SERVICE**  
**MIGROS**

**I.I. DE LANCY**

**SEMAINE 24**

**DU LUNDI 14 JUIN 2010**

**VENDREDI 18 JUIN 2010**

**LUNDI 14 JUIN**

***FOURCHETTE VERTE***

Salade verte/betteraves cubes  
Filet de colin bordelaise/Allemagne  
Boulgour safrané  
Fenouil vapeur tomate  
Séré abricots

Salade verte/betteraves cubes  
Chipolattas mixte grillées/CH jus raz el hanout  
Boulgour safrané  
Fenouil vapeur tomate  
Séré abricots

**MARDI 15 JUIN**

***FOURCHETTE VERTE***

Salade verte/haricots verts  
Emincé de poulet créole/Brésil  
Gnocchis poêlé  
Ratatouille niçoise  
fruit frais de saison

Salade verte/haricots verts  
Quiche lorraine/CH  
Gnocchis poêlé  
Ratatouille niçoise  
fruit frais de saison

**MERCREDI 16 JUIN**

***FOURCHETTE VERTE***

Salade concombre/menthe  
Emincé de veau zurichoise/CH  
Blé Ebly  
Carottes vichy  
Crème caramel

Salade concombre/menthe  
Côtelettes d'agneau grillée /NZ  
Blé Ebly  
Carottes vichy  
Crème caramel

**JEUDI 17 JUIN**

***FOURCHETTE VERTE***

Salade mêlée/céleri  
Tortellinis garnis à la viande  
de bœuf/CH  
Chou romanesco  
Kiwi

Salade mêlée/céleri  
Rôti de dinde à l'estragon/France  
Pommes de terre frites  
Chou romanesco  
Kiwi

**VENDREDI 18 JUIN**

***FOURCHETTE VERTE***

Salade tomate/mozzarella  
Rôti de porc aux pruneaux/CH  
Nouilles aux légumes  
Navets au basilic  
Yogourt pro bifidus fraises

Salade tomate/mozzarella  
Brochette de poulet Tex Mex/CH  
Nouilles aux légumes  
Navets au basilic  
Yogourt pro bifidus fraises

**BON APPETIT**